

GÜHRING

— 世界首創 —

螺旋凸型刃口 倒角刀 除毛邊刀

用一般倒角刀
工件面粗度



使用本產品倒角刀
工件面粗度



倒角面粗度優良

有 90°/60°/82° 三種角度選擇



降低軸向阻力**20%**
降低徑向阻力**25%**



SuperLine

90° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳

DIN335



材質	HSCO
鈔領編號	5538
柄部	直柄
表面處理	TiALN

全圓柄部無側固面，詳細規格請參考#5500

價格

直徑 mm 範圍 6.3/ 8.3/ 10.4/ 12.4/ 16.5/ 20.5 六支一組	9,520
---	-------

90° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳

DIN335



材質	HSCO
鈔領編號	5539
柄部	直柄
表面處理	TiALN

有三個側固面，供三爪鑽夾使用，詳細規格請參考 #5501

價格

直徑 mm 範圍 6.3/ 8.3/ 10.4/ 12.4/ 16.5/ 20.5 六支一組	10,210
---	--------

90° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳

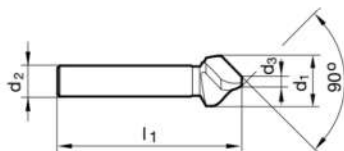
DIN335



材質	HSS
鈔領編號	5503
form	C
表面處理	TiALN
刃數	3

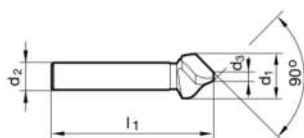
加長型

直徑 mm 範圍 6.3~ 31.00					價格
d1 mm	d2 mm	d3 mm	l ₁ mm	應用於 螺絲倒角	
6.30	5.00	1.50	104	M3	1,690
8.30	6.00	2.00	105	M4	1,900
10.40	6.00	2.50	107	M5	2,080
12.40	8.00	2.80	108	M6	2,130
16.50	10.00	3.20	111	M8	2,570
20.50	10.00	3.50	114	M10	3,630
25.00	10.00	3.80	118	M12	4,830
31.00	12.00	4.20	140	M16	7,850



90° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳

DIN335



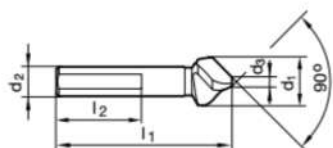
全圓柄

材質	HSC0
鈔領編號	5500
form	C
表面處理	TiALN
刃數	3

直徑 mm 範圍 6.3~ 31.00					價格
d1 mm	d2 mm	d3 mm	l ₁ mm	應用於 螺絲倒角	
6.30	5.00	1.50	45	M3	1,150
8.00	6.00	2.00	50	M4	1,360
8.30	6.00	2.00	50	M4	1,290
10.00	6.00	2.50	50	M5	1,380
10.40	6.00	2.50	50	M5	1,400
11.50	8.00	2.80	56	M6	1,610
12.40	8.00	2.80	56	M6	1,440
15.00	10.00	3.20	60	M8	1,750
16.50	10.00	3.20	60	M8	1,750
19.00	10.00	3.50	63	M10	2,540
20.50	10.00	3.50	63	M10	2,470
23.00	10.00	3.80	67	M12	3,740
25.00	10.00	3.80	67	M12	3,280
31.00	12.00	4.20	71	M16	5,330

90° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳

DIN335



l₂ 側固面長度皆為30mm，有三個側固面，供三爪鑽夾使用

材質	HSC0
鈔領編號	5501
form	C
表面處理	TiALN
刃數	3

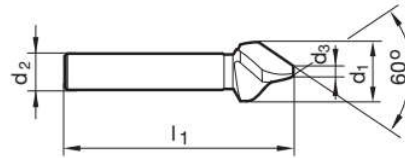
直徑 mm 範圍 6.3~ 31.00					價格
d1 mm	d2 mm	d3 mm	l ₁ mm	應用於 螺絲倒角	
6.30	5.00	1.50	45	M3	1,230
8.00	6.00	2.00	50	M4	1,460
8.30	6.00	2.00	50	M4	1,380
10.00	6.00	2.50	50	M5	1,480
10.40	6.00	2.50	50	M5	1,510
11.50	8.00	2.80	56	M6	1,720
12.40	8.00	2.80	56	M6	1,550
15.00	10.00	3.20	60	M8	1,870
16.50	10.00	3.20	60	M8	1,870
19.00	10.00	3.50	63	M10	2,720
20.50	10.00	3.50	63	M10	2,650
23.00	10.00	3.80	67	M12	4,010
25.00	10.00	3.80	67	M12	3,520
31.00	12.00	4.20	71	M16	5,710

60° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳

60° Countersinks, spiral-fluted



材質 **HSS**
 表面處理 **A**
 柄部型式 cyl.



全圓柄

銼領編號

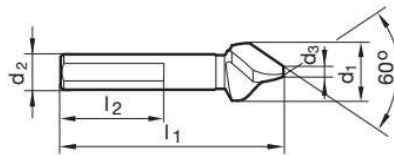
5670

d1	d2	d3	l1	Z	價格
mm	mm	mm	mm		
6.3	5	1.6	45	3	1,310
8	6	2	50	3	1,550
10	6	3.2	56	3	1,570
12.5	8	3.2	56	3	1,640
16	10	4	63	3	1,990
20	10	5	67	3	2,810
25	10	6.3	71	3	3,730

60° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳



材質 **HSS**
 表面處理 **A**
 柄部型式 3-flats



有三個側固面，供三爪鑽夾使用

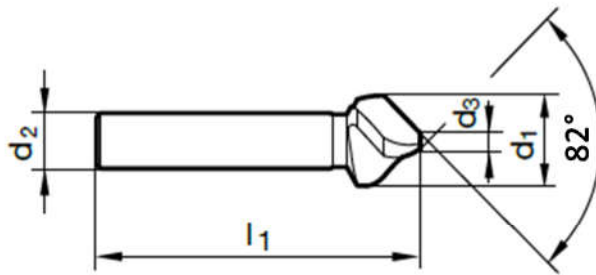
鉛領編號

5671

d1	d2	d3	l1	l2	Z	價格
mm	mm	mm	mm	mm		
6.3	5	1.6	45	30	3	1,400
8	6	2	50	30	3	1,660
10	6	3.2	56	30	3	1,680
12.5	8	3.2	56	30	3	1,770
16	10	4	63	30	3	2,130
20	10	5	67	30	3	3,010
25	10	6.3	71	30	3	4,010

82° 倒角刀，螺旋凸型切削刃，降低切削阻力60%、避免震刀、面粗度佳

材質	HSCO
表面處理	TiAlN
柄部型式	cyl.
刃數	3



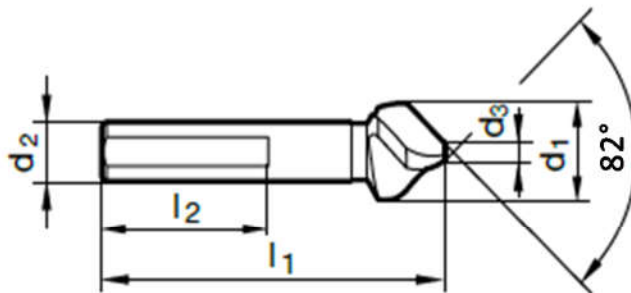
全圓柄

鈷領編號 5674										
Code	d1 frac.	d1 inch	d1 mm	d2 inch	d2 mm	d3 inch	d3 mm	l1 inch	l1 mm	價格
6.350	1/4	0.2500	6.350	0.250	6.350	0.060	1.524	2.000	50.800	1,380
7.938	5/16	0.3125	7.938	0.250	6.350	0.080	2.032	2.000	50.800	1,640
9.525	3/8	0.3750	9.525	0.250	6.350	0.090	2.286	2.000	50.800	1,660
12.700	1/2	0.5000	12.700	0.375	9.525	0.150	3.810	2.250	57.150	1,740
15.875	5/8	0.6250	15.875	0.375	9.525	0.180	4.572	2.250	57.150	2,100
19.050	3/4	0.7500	19.050	0.500	12.700	0.210	5.334	2.750	69.850	3,070
22.225	7/8	0.8750	22.225	0.500	12.700	0.230	5.842	2.750	69.850	2,980
25.400	1	1.0000	25.400	0.500	12.700	0.250	6.350	2.750	69.850	3,960
31.750	1 1/4	1.2500	31.750	0.500	12.700	0.370	9.398	3.000	76.200	6,310

整組編號5676 1.000，內含1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4各一支

11,600

材質	HSCO
表面處理	TiAlN
柄部型式	3-flats
刃數	3

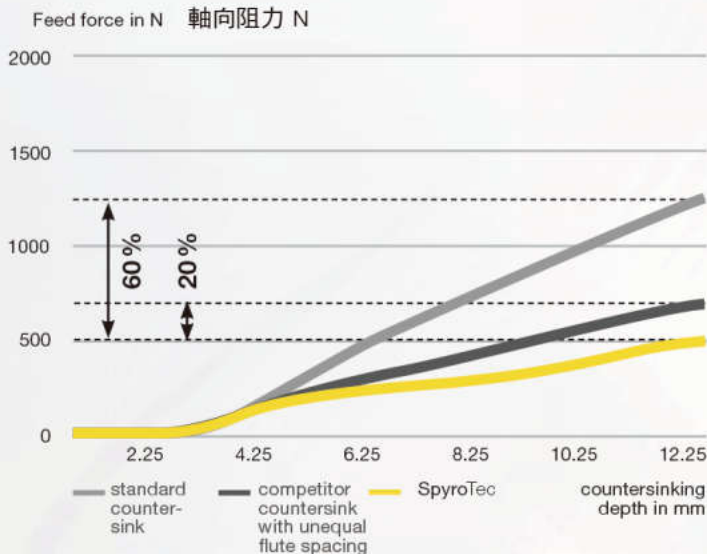


有三個側固面，供三爪鑽夾使用

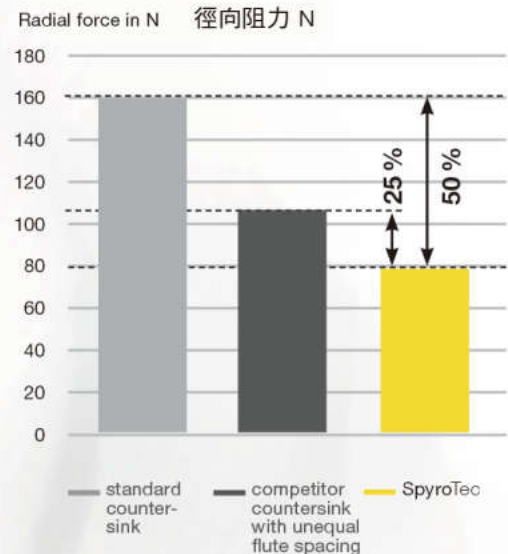
鈷領編號 5675										
Code	d1 frac.	d1 inch	d1 mm	d2 inch	d2 mm	d3 inch	d3 mm	l1 inch	l1 mm	價格
6.350	1/4	0.2500	6.350	0.250	6.350	1.524	38.710	2.000	50.800	1,480
7.938	5/16	0.3125	7.938	0.250	6.350	2.032	51.613	2.000	50.800	1,750
9.525	3/8	0.3750	9.525	0.250	6.350	2.286	58.064	2.000	50.800	1,780
12.700	1/2	0.5000	12.700	0.375	9.525	3.810	96.774	2.250	57.150	1,870
15.875	5/8	0.6250	15.875	0.375	9.525	4.572	116.129	2.250	57.150	2,260
19.050	3/4	0.7500	19.050	0.500	12.700	5.334	135.484	2.750	69.850	3,290
22.225	7/8	0.8750	22.225	0.500	12.700	5.842	148.387	2.750	69.850	3,190
25.400	1	1.0000	25.400	0.500	12.700	6.350	161.290	2.750	69.850	4,250
31.750	1 1/4	1.2500	31.750	0.500	12.700	9.398	238.709	3.000	76.200	6,760

整組編號5677 1.000，內含1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4各一支

12,440



LOWER FEED FORCE BY APPROX. 60%
 COMPARED TO STANDARD COUNTERSINKS
 跟一般的倒角刀比只需要60%的軸向力量



LOWER RADIAL FORCE BY APPROX. 50%
 COMPARED TO STANDARD COUNTERSINKS
 跟一般的倒角刀比只需要50%的徑向力量

90° 螺旋凸型刃口倒角刀 整組

DIN 335

P	•
M	•
K	•
N	○
S	○
H	

- 規格請參考產品 # 5500
- 3 刃為不同凸型切削刃口
- 切削時低震動
- 倒角面無震刀痕跡
- 低的切削阻力
- 應用範圍廣泛

Tool material

HSCO

Surface

A

Shank form

cyl.



CNC、旋臂鑽床、小型鑽床、手提電鑽 皆能使用

Katalog-Nr.

6000

Ø-range	Pieces/set	Code no.
mm		
6.3/8.3/10.4/12.4/16.5/20.5	6	1.000

整組共六支

價格11,850

台灣鈷領股份有限公司 Guhring Taiwan Ltd.

桃園總公司：(32846) 桃園市觀音區忠愛路二段200號

中部辦事處：(40764) 台中市西屯區台灣大道四段936號10F之3

南部辦事處：(82054) 高雄市岡山區大仁南路140號

Website：http://www.guhring.com.tw

Tel：+886-3-498-7530

Fax：+886-3-498-7331

Tel：+886-4-2463-3788

Fax：+886-4-2463-0793

Tel：+886-7-622-4855

Fax：+886-7-622-4123

E-mail：info@guhring.com.tw